

PU REAKTIONSHARZE

PU WASSERSTOP

- 2-komponentiger Reaktionskunststoff auf Polyurethanharzbasis
- Lösemittelfrei
- Sulfat-, Fäkalien- und Alkalibeständig
- Entspricht der KTW-Empfehlung Trinkwasserbelange
- schnelle Schaumbildung bei Wasserkontakt
- niedriaviskos
- Injizierbar gegen strömendes Wasser

Technische Daten

Farbton braun

Verarbeitungszeit ca. 90 - 120 Minuten Durchgehärtet nach ca. 7 Tagen (20°C)

Verarbeitungstemperatur

mind. 3°C max. 35°C Untergrund- und

Umgebungstemperatur

Materialtemperatur ca. + 12°C

Dichte (+ 20°C) 1,12 - 1,14 g/cm³

Katalysatorzugabe Lagerzeit ungeöffnet Verbrauch ca. 50 ml bis 10 % mind. 6 Monate = 1 L Füllvolumen

Viskosität (+ 25°C) ca. 260 mPas

Anwendungsgebiet:

Zum Abdichten von Rissen mit drückendem und strömendem Wasser in Beton und anderen Baustoffen im Hoch- und Tiefbau Ein Nachverpressen mit Vergumix PU Injekt ist empfehlenswert um eine Sicherheit der Abdichtung zu erzielen.

Anmischen:

Harz und Katalysator werden im gewählten Mischungsverhältnis homogen gemischt. Mischzeit ca. 2 Minuten.

Mit einem langsamtourigen Rührgerät wird gründlich gemischt, dabei ist darauf zu achten dass auch vom Boden und von den Seiten her gründlich aufgerührt wird. Um eine homogene Mischung zu erhalten darf das Produkt nicht aus dem Liefergebinde verarbeitet werden sondern muss in ein sauberes Gefäß umgefüllt und nochmals ca. 1 Minute aufgerührt werden.

Die Materialtemperatur muss mindestens 12 °C betragen

Verarbeitung:

Die Verarbeitung erfolgt mit Injektionsgeräten die einen Druck von 5 bar nicht unterschreiten. Um den Zutritt von Luftfeuchtigkeit zu vermeiden empfiehlt es sich Geräte mit geschlossenem Vorratsbehälter zu verwenden.

Die Injektion erfolgt über Bohrpacker. Aufgrund der schnellen Schaumbildung kann normalerweise auf eine Verdämmung der Risse verzichtet werden. Muss trotzdem im Einzelfal I verdämmt werden kann dies mit hydraulich abbindenden Schnellbinder z. B. Vergumix Rapid geschehen.

Eine Injektion in Verpressschläuche kann frühestens nach erreichen der 28 Tage - Festigkeit durchgeführt werden. Um anstehendes Wasser aus dem Schlauch zu pressen ist eine Vorinjektion mit Vergumix Injekt erforderlich damit ein frühzeitiges aufschäumen von Vergumix PU Wasserstop verhindert wird.

Vergumix PU Wasserstop regiert nur in Verbindung mit Wasser Ohne den Kontakt mit Wasser wird das Material ca. 2 Std. nach Zugabe des Katalysators unbrauchbar.

PU INJEKT

- 2-komponentiger Reaktionskunststoff auf Polyurethanharzbasis
- Lösemittelfrei
- Sulfat-, Fäkalien und Alkalibeständig
- unschädlich für Beton, Fugenbänder, Bitumenbahnen, Folien, PVC Rohre u. Ä.
- Elastisches Injektionsmaterial
- niedrigviskos

Technische Daten

Farbton transparent leicht gelblich Verarbeitungszeit ca. 60 Minuten Durchgehärtet nach ca. 7 Tagen (20°C) Verarbeitungstemperatur mind. 5°C max. 35°C Untergrund- und

Umgebungstemperatur

Materialtemperatur ca. + 12°C

Dichte (+ 20°C) 1,01 g/cm³
Mischungsverhältnis 5 : 2

Lagerzeit ungeöffnet mind. 6 Monate
Verbrauch 1,01 g/ml
Viskosität (+ 25°C) ca. 300 mPas

Anwendungsgebiet:

Injektions - und Verfüllharz für Risse und Fugen in Beton und Gestein zur dauerhaften Abdichtung auch dort wo geringe Bewegungen aufgenommen werden müssen. Auch bei feuchten Untergründen.

Anmischen:

Harz und Härter werden im richtigen Mischungsverhältnis geliefert. Die Härter Komponente muss restlos in das Harzgemisch entleert werden, Mischzeit ca. 2 Minuten.

Weitere Misch- und Verarbeitungsanweisung

siehe Vergumix PU Wasserstopp

Bei Verwendung von PU Injekt müssen die Risse in jedemFall verdämmt werden. Für die Anordnung der Bohrpacker sind die anerkannten Regeln der Injektionstechnik sowie die spezifischen Anforderungen am Objekt zu berücksichtigen. (Siehe auch ZTV-Riss 93, Anhang 4)

Verpackung:

Vergumix PU Wasserstopp/Vergumix PU Injekt 6 x 1 kg Kombiblechdose im Karton 12 kg Kombiblechleimer

Lagerfähigkeit:

Frostsicher kühl < 20°C und vor Sonneneinstrahlung geschützt geschlossen im Liefergebinde 6 Monate

Beginn der Reaktion Vergumix PU Wasserstop		
Katalysatorzugabe	Risswasser	Zeit bis Schaumerhärtung
50 %	2 %	ca. 1 Min.
50 %	10 %	ca. 30 Sek
100 %	2 %	ca. 35 Sek.
100 %	10 %	ca. 15 Sek

www.vergutech.de technik@vergutech.de



Service Hotline
Tel.: 0180/567 23 23
Tel.: 0800/567 24 24
Fax: 0800/567 24 24
Kostenlos aus dem Deutschen Festnetz

Methfesselstrasse 1a - 37581 Bad Gandersheim

Technische Daten und Empfehlungen beruhen auf unseren Erfahrungen und Forschungsarbeiten sind unverbindlich und stellen kein Vertragsverhältnis dar. Ist nichts gesondert ausgewiesen wurden alle technischen Werte bei 20°C ermittelt. Wir weisen ausdrücklich darauf hin das unsere Produkte vom Anwender auf Ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen sind. Alle weiteren Vereinbarungen bedürfen der Schriftform und der ausdrücklichen Bestätigung durch die Geschäftsleitung. Es gelten unsere Allgemeinen Geschäfts- und Lieferbedingungen aus der aktuellen Preisliste die jederzeit bei uns angefordert werden kann. Mit Erscheinen dieses Datenblattes werden sämtliche vorhergehenden Datenblätter ungültig.